

Lotpasten zum Dosieren und zum Jetten  
solder paste for dispensing and jet printing

 <p><b>5 ccm</b> Kartusche / cartridge</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>~ 14,3 mm Durchmesser diameter</li> <li>~ 68,3 mm Länge length</li> <li>~ 25 g Inhalt bleihaltig net weight leaded</li> <li>~ 20 g Inhalt bleifrei net weight lead-free</li> </ul>	 <p><b>10 ccm</b> Kartusche / cartridge</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>~ 19,1 mm Durchmesser diameter</li> <li>~ 88,9 mm Länge length</li> <li>~ 40 g Inhalt bleihaltig net weight leaded</li> <li>~ 40 g Inhalt bleifrei net weight lead-free</li> </ul>
 <p><b>30 ccm</b> Kartusche / cartridge</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>~ 25,4 mm Durchmesser diameter</li> <li>~ 115,9 mm Länge length</li> <li>~ 80 ~ 100 g Inhalt bleihaltig net weight leaded</li> <li>~ 80 ~ 100 g Inhalt bleifrei net weight lead-free</li> </ul>	 <p><b>100 ccm</b> Kartusche / cartridge</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>~ 35,8 mm Durchmesser diameter</li> <li>~ 191,0 mm Länge length</li> <li>~ 250 g Inhalt bleihaltig net weight leaded</li> <li>~ 250 g Inhalt bleifrei net weight lead-free</li> </ul>
 <p><b>30 ccm</b> Kartusche / cartridge</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>~ 26,4 mm Durchmesser diameter</li> <li>~ 130 mm Länge length</li> <li>~ 100 g Inhalt bleihaltig net weight leaded</li> <li>~ 100 g Inhalt bleifrei net weight lead-free</li> </ul>	<p>Alle Lotpasten in Kartuschen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ für manuelles oder automatisches Dosieren</li> <li>▶ mechanisch oder mit Druckluft</li> <li>▶ mit Luer-lock Anschluss</li> <li>▶ auch für sehr feine Nadeln geeignet</li> <li>▶ konstante Verarbeitbarkeit</li> </ul> <p>Solder paste in cartridges</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ for manual or automatic dispensing</li> <li>▶ mechanical or with compressed air</li> <li>▶ with Luer-lock connection</li> <li>▶ even suitable for very small syringes</li> <li>▶ constant workability</li> </ul>

Bleihaltige Lotpasten im Überblick  
leaded solder pastes at a glance

Flussmittel flux	Legierung alloy	Zusammensetzung composition	Schmelzbereich melting range	besonderer Vorteil particular advantage
HM 1-RMA ROL1	Sn 62	Sn-2.0Ag-36Pb	179 – 190°C	hervorragende Druckeigenschaften excellent printability
HM 1-RMA T3 ROL1				lange Standzeit auf der Schablone long stencil life
HA 2-RA ROM1				einfach zu reinigen easy cleaning
SSHA-S ROM1				hervorragende Fließeigenschaften excellent spreadability
HM 1-RMA T3 ROL1	Sn 62.8	Sn-0.4Ag-36.8Pb	178 – 183°C	lange Standzeit auf der Schablone long stencil life
HM 1-RMA ROL1	Sn 63	Sn-37Pb	183°C	hervorragende Druckeigenschaften excellent printability
HA 2-RA ROM1				einfach zu reinigen easy cleaning
SSHA-SJS ROM1				niedrige Temperatur, hohe Festigkeit low melting point, high strength
HM 1-RMA ROL1	SJ-7	Sn-3.0Ag-0.5Sb-34.5Pb	179 – 187°C	hervorragende Druckeigenschaften excellent printability
HA 2-RA ROM1				einfach zu reinigen easy cleaning
SSHA-S ROM1				hervorragende Fließeigenschaften excellent spreadability
SSHA ROM1	SJS	Sn-1.5Ag-0.5Sb-38Pb	171 – 181°C	niedrige Temperatur, hohe Festigkeit low melting point, high strength
HM 1-RMA ROL1	SJ-3 Bi	Sn-1.5Ag-0.5Sb-3.0Bi-38Pb	171 – 181°C	hervorragende Druckeigenschaften excellent printability
HA 2-R ROM1				einfach zu reinigen easy cleaning

Alle unsere bleihaltigen Pasten sind mit folgenden Korngrößen erhältlich /  
All our leaded solder pastes are available with the following powder sizes: V14L (Type 3) 25-45µm und / and V16L (Type 4) 20-38µm  
Alle unsere bleihaltigen Pasten sind mit den folgenden Flussmittelanteilen verfügbar /  
All our leaded solder pastes are available with the following flux content: 9,5% und / and 10,0%

**Almit GmbH**  
Unterer Hammer 3  
DE-64720 Michelstadt

Tel.: +49 6061 96925-0  
Fax: +49 6061 96925-18

info@almit.de  
www.almit.de

Stand 06/2019



# Lotpasten Solder pastes

Legierungen und Flussmittel  
Alloys and fluxes



Von der perfekten Paste für flexible Träger bis zur optimalen Langzeitzuverlässigkeit – für jede Anforderung die richtige Lösung.

*From the perfect printable paste for flexible circuit boards up to the optimum of long-term reliability – for every need the perfect solution.*



Autoweg 26  
3911 TK Rhenen  
The Netherlands  
Phone +31-(0)317 398 787  
Info@Romex.nl www.Romex.nl

- ✔ ESD Solutions
- ✔ Cleanroom Products
- ✔ Soldering Equipment
- ✔ Test & Measurement

Flussmittel der bleifreien Lotpasten  
flux of lead-free solder pastes

Flussmittel flux	Klassifizierung flux classification	besonderer Vorteil particular advantage
<b>NH (LVA)</b> 100% halogenfrei / halide-free <span style="color: orange;">Neu / New</span>	ROL0	weniger Lunker, bessere Druckbarkeit <i>reduces voids, improves printability</i>
<b>MR-NH</b> <span style="color: orange;">Neu / New</span>	ROL0	geeignet sogar für Anwendungen mit einer area ratio kleiner 0,6 <i>even appropriate for applications with an area ratio smaller than 0.6</i>
<b>NH(-MDL)</b> 100% halogenfrei / halide-free	ROL0	Laser-/Induktionslötten <i>micro dispensing</i>
<b>NH (IMT)</b> 100% halogenfrei / halide-free	ROL0	verhält sich wie L1 Paste, perfekt auch nach langer Standzeit <i>characteristics like L1 paste, still perfect after long open time</i>
<b>NH-JLB</b>	ROL0	Auch für Wismut-Lot zum Jetten <i>also for bismuth solders for jet printing</i>
<b>G40</b> N2 empfohlen / N2 recommended	ROL0	acryl-basiertes viscoelastisches Flussmittel <i>acryl based viscoelastic flux</i>
<b>G40 A</b> N2 empfohlen / N2 recommended	ROL1	acryl-basiertes viscoelastisches Flussmittel <i>acryl based viscoelastic flux</i>
<b>SNTP</b>	ROL1	Lotpaste für Package-on-Package (POP) <i>solder paste for package-on-package (POP)</i>
<b>FS</b> für Korngröße (N) / for powder size (N)	ROL1	Bauteilgröße 01005 <i>super fine pitch component size 01005</i>
<b>SPT</b> für Korngröße (G) / for powder size (G)	ROL1	Lotpaste Korngröße 6 <i>solder paste powder size 6</i>
<b>INP</b>	ROL1	für indium-basierende Legierungen entwickelt <i>designed for indium based alloys</i>
<b>MHS-32</b>	ROL1	entwickelt für Zinn-Zink Legierungen <i>designed for tinn-zinc alloys</i>
<b>GT-Serie</b>	ROL1	hohe Vorheiztemperatur, perfektes Druckbild <i>high preheat resistance, perfect print shape</i>
<b>SUC-Serie</b>	ROL1	O <sub>2</sub> Reflow, wenig Lunker / O <sub>2</sub> reflow low voiding
<b>PZV</b>	ROL1	ideal für niedrige Peak-Temperaturen <i>perfect for low peak-temperatures</i>
<b>H-FA</b>	ROL0	Laserlötten <i>laser applications</i>
<b>MDA-5</b>	ROL1	Jet-Paste für MYDATA U <i>jet printing paste for MYDATA U</i>
<b>MJD</b>	ROL1	Jet-Paste für Musashi R5-20 <i>jet printing paste for Musashi R5-20</i>
<b>SSI-M</b>	ROM1	Laserlötten <i>laser application</i>
<b>TM-HP (O)</b>	ROM1	lange Offenzeit <i>long open time</i>
<b>SBR</b>	ROL1	ideal für Wismutlegierungen <i>ideal for bismuth alloys</i>

Legierungsübersicht für bleifreie Lotpasten  
lead-free solder paste alloys at a glance

Legierung alloy	Zusammensetzung composition	Schmelzbereich melting range	besonderer Vorteil particular advantage
LFM-65	Sn-58.0Bi	139°C	sehr niedriger Schmelzbereich, Sn-Bi eutektisch <i>very low melting range, Sn-Bi eutectic</i>
LFM-89	Sn-57.6Bi-0.4Ag	139 – 168°C	niedrig schmelzende Wismutlegierungen mit erhöhter Festigkeit / <i>very low melting bismuth alloys with increased strength</i>
LFM-78	Sn-57.0Bi-1.0Ag	139 – 179°C	niedrig schmelzende Wismutlegierungen mit erhöhter Festigkeit / <i>very low melting bismuth alloys with increased strength</i>
LFM-31	Sn-8.0Zn-3.0Bi	190 – 203°C	verwendbar auch mit dem Lötprofil von Sn-Pb Legierungen <i>also usable with temperature profile of Sn-Pb alloys</i>
LFM-70	Sn-3.5Ag-0.5Bi-8.0In	194 – 206°C	niedriger Schmelzbereich, SABI <i>low melting range, SABI</i>
LFM-96	Sn-3.5Ag-0.5Bi-6.0In	202 – 210°C	niedriger Schmelzbereich, SABI <i>low melting range, SABI</i>
SJM-03	Sn-0.3Ag-0.7Cu-2.0Bi-α	210 – 225°C	niedriger Silberanteil, hohe Lötstellenfestigkeit <i>low Ag, high solder joint strength</i>
LFM-90	Sn-1.0Ag-0.7Cu	217 – 224°C	JEITA empfohlen / <i>recommended</i>
SJM-35	Sn-3.5Ag-2.0Bi	216 – 220°C	hoher Silberanteil, hohe Lötstellenfestigkeit <i>high Ag, high solder joint strength</i>
SJM-30	Sn-3.0Ag-2.0Bi-1.0Sb	216 – 224°C	hohe Lötstellenfestigkeit <i>high solder joint strength</i>
LFM-48	Sn-3.0Ag-0.5Cu	217 – 220°C	SAC, JEITA empfohlen / <i>recommended</i>
LFM-73	Sn-1.0Ag-0.5Cu	217 – 226°C	niedriger Silberanteil, SAC <i>low Ag, SAC</i>
LFM-86	Sn-0.3Ag-0.7Cu	217 – 228°C	niedriger Silberanteil, SAC <i>low Ag, SAC</i>
LFM-34	Sn-3.5Ag	221°C	Sn-Ag eutektisch / <i>eutectic</i>
SJM-40*	Sn-4.0Ag-2.0Bi-3.0Sb-α	221 – 227°C	hoher Silberanteil, sehr hohe Lötstellenfestigkeit <i>high Ag, very high solder joint strength</i>
LFM-57	Sn-5.0Sb	235 – 240°C	hoher Schmelzbereich <i>high melting range</i>
LFM-74	Sn-10.0Sb	246 – 258°C	hoher Schmelzbereich, Sn-Sb <i>high melting range, Sn-Sb</i>

Korngrößen / powder size: X, W, U, N ; Alle unsere bleifreien Pasten sind mit den folgenden Flussmittelanteilen verfügbar / All our lead-free solder pastes are available with the following flux content: 11-14% \*SJM-40 ist patentiert unter / is patented under: JP PAT Nr. 3045453  
SJM = Strong Joint Metal LFM = Leadfree Metal

Bevorzugte Produktkombinationen für Almit Lotpasten  
favored product combinations for Almit solder pastes

Legierung alloy	Klassifizierung flux classification	Laserlötten & Induktion laser & inductive soldering	Reflow-Löten (SMT) reflow soldering (SMT)
LFM-48 (SAC 305)	L0	HF-A	MR-NH
	L1	-	GT-Series
	M1	SSI-M	TM-HP(O)
SJM-Series (Sn, Ag, Cu, Bi)	L0	HF-A	NH(IMT)
	L1	-	GT-Series
	M1	SSI-M	TM-HP(O)
LFM-96	L1	-	INP

Korngröße powder size	Partikeldurchmesser (µm) nach IPC / grain size (µm) according to IPC			
	10% max. less than	80% min. between	10% max. between	less than 0,5% larger than
3	25	25 – 45	45 – 60	60
4	20	20 – 38	38 – 50	50
5	15	15 – 25	25 – 40	40
6	5	5 – 15	15	25
7	2	2 – 11	11	15

Almit Korngrößen nach J-STD 005 / Almit powder sizes according to J-STD 005						
Almit Bezeichnung / Almit name	X	W	U	N	R	G
Partikeldurchmesser in µm / grain size in µm	25-45	20-38	10-28	10-24	5-20	5-15
Korngröße / powder size	3	4	5	5/6	5.5	6

